

Diesel- und Treibgas-Stapler 5000 bis 8000 kg

Linde



353-02

H 50
H 60
H 70
H 80
H 80/900

Einführung:

Hervorstechendste Merkmale dieser mit Hilfe neuester Konstruktionsmethoden entwickelter Stapler sind:

- Hohe Wirtschaftlichkeit insbesondere durch minimierten Serviceaufwand und lange Serviceintervalle
- Hohe Umschlagleistung und niedriger Energieverbrauch durch Verwendung von drehmomentstarken Motoren in Verbindung mit geregelterm hydrostatischem Getriebe
- Umweltfreundlich insbesondere durch:
 - abgas- und geräuschoptimierten Dieselmotor
 - Treibgasmotor mit 2-Wege-Katalysator
 - niedriges Geräuschniveau für Fahrer und Umgebung
- Ergonomische Fahrerplatzgestaltung insbesondere durch:
 - Linde-Doppelpedal-System
 - Linde-Zentralsteuerhebel
 - vom Fahrzeug abgekoppelter Fahrerplatz

Fahrerplatzgestaltung:

Nach neuesten ergonomischen Erkenntnissen gestalteter Arbeitsplatz. Stark verminderte Vibrationen und Geräusche durch Abkopplung des Arbeitsplatzes vom Fahrzeug und den Hydraulikkomponenten. Sitz einstellbar auf Größe und Gewicht des Fahrers, gefedert und hydraulisch gedämpft. Linde-Doppelpedal-System, d.h. feinfühliges reversieren ohne zu schalten. Heben, Senken und Neigen mit Linde-Zentralsteuerhebel. Automatische Anpassung der Motordrehzahl für die Hub- und Zusatz-

funktionen. Der Kabinenrahmen bildet eine Einheit mit dem Fahrerplatz und ist ausbaufähig bis zur komfortablen Vollkabine. Breite, von oben gut einsehbare Stufen garantieren sicheren Auf- und Abstieg.

Chassis:

Computerunterstützt (FEM) auf hohe Festigkeit optimiert. Zur Geräuschkürzung und zum Schutz der eingebauten Aggregate gegen Beschädigung allseitig geschlossen.

Motor:

Wassergekühlter, für den Einsatz in diesem Stapler optimierter Diesel- oder Treibgasmotor. Der hohe Drehmoment der Motoren erlaubt ein niedriges Drehzahlniveau zur Verminderung der Verbrauchs- und Geräuschwerte. Niedrige Rußemissionen des Dieselmotors, auch bei Vollast unter 2,5 Bosch. Geringe Abgase durch Einhaltung der Euro 1. Der 2-Wege-Katalysator für Treibgasmotore reduziert zusätzlich Schadstoffe.

Getriebe:

Vollautomatisches Hydrostatikgetriebe aus Linde-eigener Produktion ermöglicht eine stufenlose feinfühliges Geschwindigkeitsregelung und übernimmt die Funktion der Betriebsbremse. Integrierte verschleißfreie Lamellenbremse als Feststellbremse, fällt beim Motorabstellen automatisch ein. Die von der Hydrostatikpumpe geförderte und über Motordrehzahl und Pumpenschwenkwinkel gesteuerte Ölmenge wird verzweigt und direkt zu den beiden Ölmotoren geleitet. Lastschaltgetriebe und Differential sind somit überflüssig.

Automatische Drehzahlregelung:

Die Drehzahlregelung sorgt dafür, dass der Motor, unterstützt durch die Hydrostatik, überwiegend im niedrigtourigen, drehmomentstarken Bereich arbeitet. Die niedrigstmögliche Motordrehzahl stellt sich jeweils automatisch ein. Das bedeutet: Wirtschaftliches Arbeiten, Kraftstoffeinsparung, Emissionsreduzierung, Geräuschabsenkung und Entlastung des Fahrers.

Lenkung:

Rückschlagfreie, feinfühliges und nahezu spielfreie hydrostatische Lenkung. Sie erlaubt bei niedrigen Lenkkräften einen ergonomisch günstigen Lenkraddurchmesser von nur 300 mm.

Hubmast:

Obenliegende Neigezylinder für feinfühliges Neigen und zur Maststabilisierung. Die LTS (Linde Torsions Stütze), mit Schutzdachfunktion, garantiert hohe Verdrehsteifigkeit, d.h. einfacheres Arbeiten durch reduzierte Torsionsschwingungen des Mastes und somit hohe Lebensdauer. Außen- und Innenmast des Freisicht-Hubmastes aus ineinander geschachtelten Doppel-T-Profilen. Zwei Hubzylinder außen im Mastprofil angeordnet. Zwei Flyerketten sind zum Anheben des Gabelträgers am Innenprofil entlang geführt.

Bremsen:

Die Funktion der Betriebsbremse übernimmt das Hydrostatikgetriebe verschleißfrei. Die Feststellbremse ist als Ölbadlamellenbremse ausgeführt.

LINDE

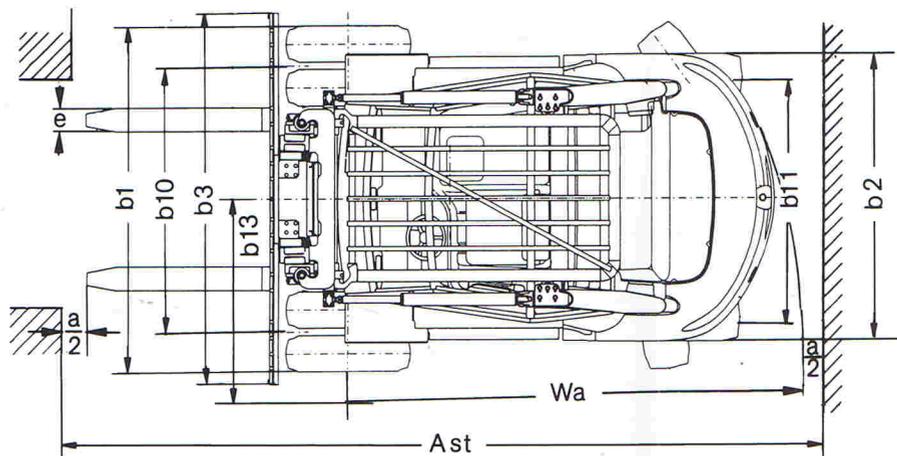
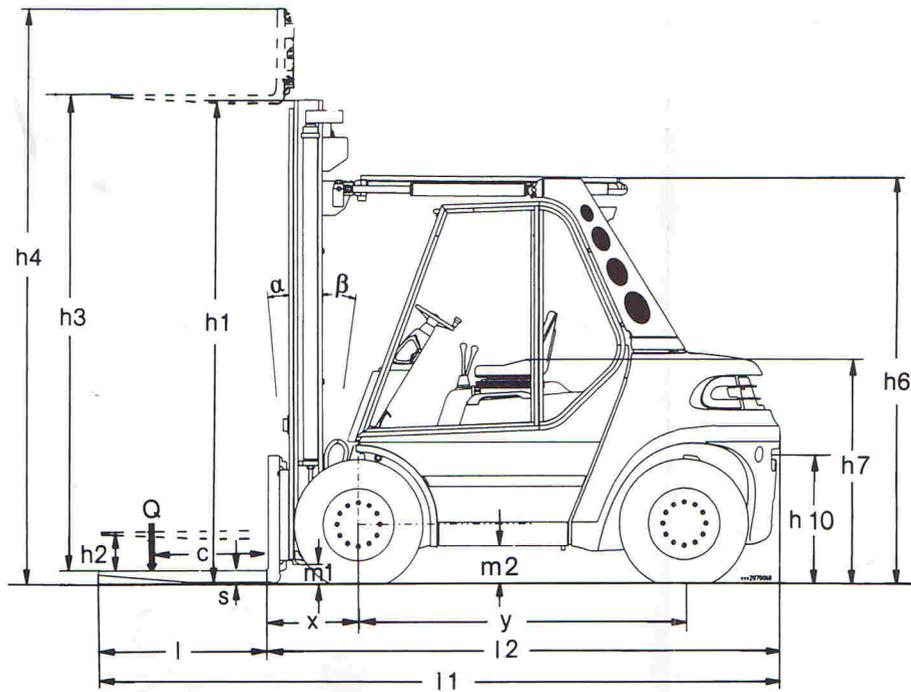
Gabelstapler

Typenblatt für

April 2002

Benennung nach DIN 2198

		Linde	Linde	Linde	
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			
	1.2	Typzeichen des Herstellers	H 50 D	H 50 T	
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	Diesel	Treibgas	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q (kg)	5000	5000
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	590	590
	1.9	Radstand	y (mm)	2160	2160
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	9300	
	2.2	Achslast mit Last vorn / hinten	kg	12200 / 2100	
	2.3	Achslast ohne Last vorn / hinten	kg	4450 / 4850	
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (V=Vollgummi, SE = Superelastik, L= Luft)	L (SE)	L (SE)	
	3.2	Reifengröße, vorn	300-15 / 22 PR ²⁾	300-15 / 22 PR ²⁾	
	3.3	Reifengröße, hinten	8.25-15 / 18 PR ²⁾	8.25-15 / 18 PR ²⁾	
	3.5	Räder, Anzahl vorn / hinten (x = angetrieben)	2x (4x) / 2 ³⁾	2x (4x) / 2 ³⁾	
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	1594 ⁴⁾	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	1600	
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst / Gabelträger, vor / zurück	α/β (°)	6 / 10
4.2		Höhe Hubmast eingefahren	h ₁ (mm)	2730 ¹⁾ ⁵⁾	
4.3		Freihub	h ₂ (mm)	150	
4.4		Hub	h ₃ (mm)	3550 ¹⁾	
4.5		Höhe Hubmast ausgefahren	h ₄ (mm)	4450 ¹⁾	
4.7		Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)	2714	
4.8		Sitzhöhe / Standhöhe	h ₇ (mm)	1432	
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	810	
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	4590	
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	3390	
4.21		Gesamtbreite	b ₁ / b ₂ (mm)	1894 (2262) / 1850 ³⁾	
4.22		Gabelzinkenmaße	s / e / l (mm)	60 x 130 x 1200	
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse / Form A, B		4 A	
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	1800	
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	202	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	245	
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1200 x 1000 quer	Ast (mm)	4850	
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	5050	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3060		
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)	975		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h	22 / 22	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/s	0,53 / 0,53	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/s	0,50 / 0,50	
	5.5	Zugkraft mit / ohne Last	N	61000 / 31000	
	5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	45 / 28	
	5.9	Beschleunigungszeit mit / ohne Last	s	4,7 / 4,3	
	5.10	Betriebsbremse		hydrostatisch	
V-Motor	7.1	Motorhersteller / Typ		KHD / BF 6M 1012	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	85	
	7.3	Nenn Drehzahl	min ⁻¹	2200	
	7.4	Zylinderzahl / Hubraum	cm ³	6 / 4800	
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/h; kg/h	5,3	
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		hydrostat. Getriebe	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	260	
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	-	
	8.4	Schallpegel am Fahrerohr	dB (A)	78	
	8.5	Anhängekupplung, Art / Typ DIN 15170		-	
1) Weitere Hubmashöhen siehe Tabelle.		4) 1748 mm bei Zwillingbereifung 8.25 - 15.			
2) Weitere Serienbereifung auf Anfrage.		5) Bei 150 mm Freihub.			
3) Einklammernte Werte bei Zwillingbereifung 8.25 - 15/18 PR.					



Sicherheitsabstand a = 200 mm

Bauhöhen und Hub H 50, H 60 (in mm)

Hub	h3	3550	4150	4550	5250	6050
Bauhöhen eingefahren (auf 150 mm Freihub bei Standard)	h1 #	2730	3030	3230	3580	3980
Bauhöhen ausgefahren	h4	4450	5050	5450	6150	6950

Bauhöhen und Hub H 70, H 80 (in mm)

Hub	h3	3150	3750	4150	4850	5650
Bauhöhen eingefahren (auf 150 mm Freihub bei Standard)	h1 #	2730	3030	3230	3580	3980
Bauhöhen ausgefahren	h4	4250	4850	5250	5950	6750

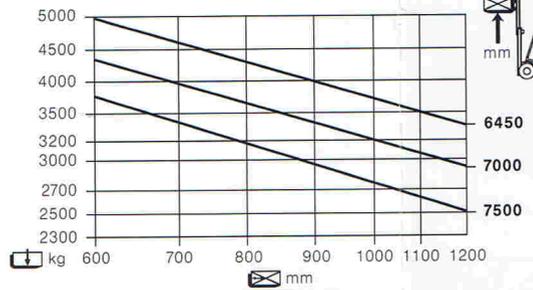
Bauhöhen und Hub H 80/900 (in mm)

Hub	h3	2750	3350	3750	4450	5250
Bauhöhen eingefahren (auf 150 mm Freihub bei Standard)	h1 #	2730	3030	3230	3580	3980
Bauhöhen ausgefahren	h4	4150	4750	5150	5850	6650

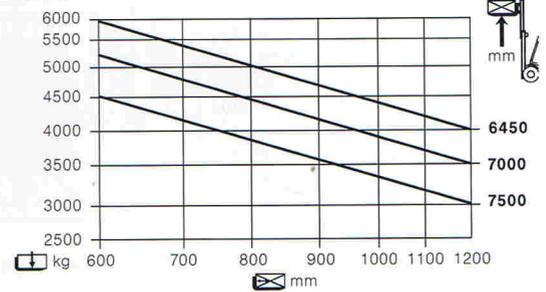


Traglastdiagramme

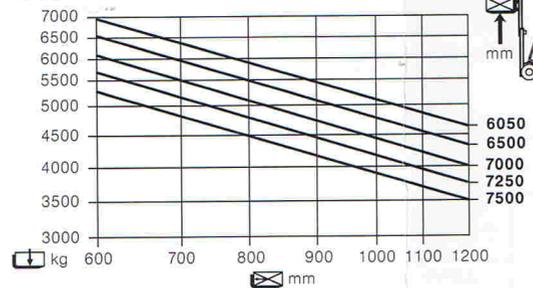
H 50



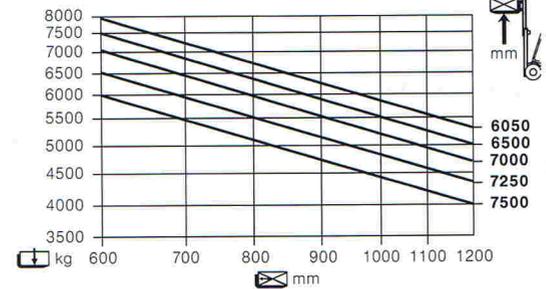
H 60



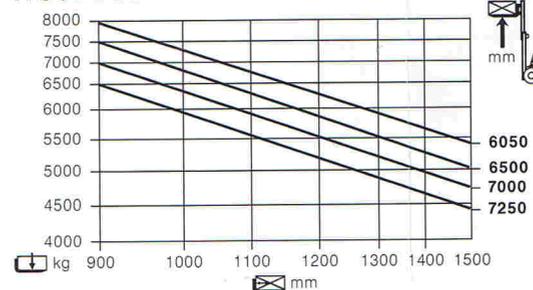
H 70



H 80



H 80/900



Traglastangaben gelten für SE-Bereifung.

Ausstattung



Sicherheit:

- Gute Ergonomie für ein ermüdungsfreies Arbeiten
- Bremsen über das Antriebssystem; überganglose Betätigung vom Fahren zum Bremsen
- Nach dem Abstellen des Motors fällt die Feststellbremse automatisch ein
- Selbstverständlich bei diesen Staplern sind:
 - hohe Standsicherheit
 - gute Sicht
 - vollhydraulische Lenkung

Serienmäßige Ausstattung:

- Kombinations-Trockenluftfilter
- 2-Wege-Katalysator für Treibgasmotor
- Auspuff nach oben
- Saugfilter für Hydraulikanlage
- Lichtmaschine mit 14 Volt 55 Ampere
- gefederter und hydraulisch gedämpfter Fahrersitz, nach Größe und Gewicht des Fahrers einstellbar

- Kombiinstrument mit Betriebsstundenzähler und Kontrolleuchten für alle wichtigen Funktionen am Fahrzeug
- Standard-Hubmast,
 - Hub h_3 = 3550 mm (H 50, H 60), 3150 mm (H 70, H 80), 2750 mm (H 80 / 900)
- Gabelträger,
 - Breite b_3 = 1800 mm (H 50, H 60), 2180 mm (H 70, H 80), 2400 mm (H 80 / 900)
- Gabelzinken,
 - Länge l = 1200 mm (H 50-H 80), 1800 mm (H 80 / 900)

Sonderausstattung

- Standard-Hubmaste von 3550 bis 6850 mm Hub (H 50, H 60), 3150 bis 7250 mm Hub (H 70, H 80), 2750 bis 6850 mm Hub (H 80 / 900)
- Einfach- oder Doppelzusatzhydraulik
- Gabelträgersonderbreiten

- Lastschutzgitter
- verschiedene Gabelzinkenlängen
- Staubvorabschneider
- Ergänzungsmöglichkeit des Kabinenrahmens bis zur voll verglasten Fahrerkabine mit elektrischen Scheibenwischern vorne, hinten und oben
- Komfort-Sitz (zusätzlich Stoffbezug, Klimasystem, Lendenwirbelstütze)
- Superkomfort-Sitz (zusätzlich Sitzheizung und Rückenlehnenverlängerung)
- Warmwasserheizung
- Arbeitsscheinwerfer
- Fahrzeugbeleuchtung
- Ausstattung für Zulassung zum Straßenverkehr
- verschiedene Bereifungsarten
- Sonderlackierung
- Warnstreifen
- Partikelfilter-System

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage.